

LIEBEL WÄGE-SYSTEM

Die selbsttätige und dynamische Kontrollwaage kann in einem sehr universellen Anwendungsbereich eingesetzt werden. Neben der klassischen Aufgabe von Kontrollwaagen werden LIEBEL Wägesysteme auch mittels Tendenzsteuerung zur Optimierung von Füll- und Packungsmengen eingesetzt und reduzieren somit den Wareneinsatz. Diese Waagen bieten ein sehr interessantes Preis- /Leistungsverhältnis.

- Speziell auch geeignet in der Nahrungsmittelbranche durch die hohe Schutzart IP 65/66 und die hygienische Konzeption
- Nassreinigungsfähig
- Steuerung mit 50 Artikel-Datenspeicherbänken
- Übersichtliches Display mit Softkey-control
- Viele Sonderausführungen und optionale Auswurfssysteme erhältlich
- Wartungsfreie Antriebsmotoren
- Datenverwaltung durch Protokoll-Drucker oder integrierte flash-card mit Ethernet-Zugang
- PC-Software für Auslesen und Verwalten der Statistik erhältlich

„Mit den Wägesystemen von LIEBEL ist es möglich den Fertigungsprozess zu optimieren und effizienter zu gestalten“



UNIVERSAL EGALISIER-SYSTEM

Das UES ist ein Verteiler-System im Anschluss an automatische Preisauszeichner. Es bildet Fixgewicht-Chargen aus ungleichgewichtig verpackten Produkten, um eine optimale Produktausnutzung zu erreichen. Der Einzug/Import der Produkt-Gewichte per Datenschnittstelle vom Preisauszeichner erspart die wiederholte Verwiegung.

- In der Standardausführung mit 4, 6, 8, 10 oder 12 Kanälen je nach Anwendung und Erfordernis
- Verschiedene Bauformen der einzelnen Kanäle sind je nach Produkt und Anwendung möglich
- Sonderausführungen zur Direktbefüllung von vorgefertigten Beuteln sind optional
- Geeignet für verpackte, etikettierte Produkte
- Kompakte, raumsparende Konstruktion
- Großformatiger 10,4“ TFT Color-Bildschirm mit Softkey-control
- Übersichtliche Bildschirm-Symbolik, leicht zu erfassende Produktionsdaten
- Ablagetisch für Behältnisse
- Ausführliche Statistik-Funktionen einschließlich Stillstandszeiten
- Sonderausführung der einzelnen Kanäle, auch in Form angetriebener Bänder oder Rollbahnen
- In Robot-Systeme integrierbar

„Die Investition hat sich aufgrund der Einsparung im Produkteinsatz kurzfristig bezahlt gemacht“

LINIEN-VEREINIGER

In superkompakter Ausführung werden Verpackungslinien zusammengeführt. Der Linienvereiner wird beispielsweise zum Anschluss an mehrspurig laufende Tiefziehmaschinen verwendet. Im Vergleich zu herkömmlichen Systemen reagiert das System wenig anfällig auf Verpackungsfehler und benötigt somit kaum manuelle Eingriffe.

- Einstellbarer Hub für verschiedene Packungsformate
- Pneumatisches Doppelwirk-Element für Heben/Versetzen
- Geeignet für alle Arten von Packungen, die mittels Röllchenbahnen förderbar sind.
- Hohe Schutzart trotz Verwendung im Trockenbereich
- Offene Bauweise, leicht reinigungsfähig, sehr robust
- Fördergeschwindigkeit regelbar
- Integrierte Beschleunigungsstrecke für Produktabstand realisierbar
- Sensorgesteuert ohne besondere Einstellung



LIEBEL DOSIER-SYSTEM

Eine automatische Abfüllwaage, als lineare Dosierwaage ausgeführt, für alle Arten von freifließenden und trockenen Produkten wie beispielsweise Getreide, Kaffee, Tee, Gewürze, Kleinteile, Pharma-Produkte etc.

- Komplette Ausführung aus Edelstahl gefertigt
- Adaptive Steuerung mit selbst lernender Drosselung der Dosiergeschwindigkeit
- 25 Artikel-Datenspeicherbänke
- Produkthöhe auf der Dosierrinne einstellbar, optional auch automatisch aus dem Speicher
- Offene Bauweise, leicht reinigungsfähig
- Auch in Multi-Ausführung für höhere Leistungen oder für Produktmischungen erhältlich
- Manuelle Bedienung oder mit Verpackungsmaschinen synchronisierbar



UNIVERSAL SORTIER-SYSTEM

Die kombinierte Wäge- und Sortieranlage ist in äußerst robuster Edelstahl-Bauart gefertigt, um höchsten Anforderungen gerecht zu werden. Die UNISORT Software ermöglicht alle Applikationen des Klassierens und Egalisierens.

- Kann speziell für die Belange der Fleisch- und Fischwirtschaft konzipiert werden
- In der Standardausführung mit 4, 6, 8, 10 oder 12 Kanälen je nach Anwendung und Erfordernis
- Verschiedene Bauformen der einzelnen Kanäle, je nach Produkt und Anwendung sind möglich. Sonderausführungen zur Direktbefüllung von vorgefertigten Beuteln sind optional
- Geeignet für unverpackte, frische, gekühlte oder gefrostete Produkte
- Kompakte, raumsparende Konstruktion
- Nachführregelung von Schneidemaschinen integriert (Mittelwert-Optimierung)
- Großformatiger 10,4“ TFT Color-Bildschirm mit Softkey-control
- Übersichtliche Bildschirm-Symbolik, leicht zu erfassende Produktionsdaten
- Ablagetisch für Behältnisse
- Ausführliche Statistik-Funktionen, einschließlich Stillstandszeiten
- Auch als Automatik-Ausführung mit Produkt-Abwurf auf Sammelbänder

UNIVERSAL SORTIER-SYSTEM



WÄGETECHNIK
LIEBEL
SORTIERTECHNIK

LIEBEL WÄGE- UND SORTIERTECHNIK...

...ist Ihr fachkundiger Ansprechpartner, wenn es um das Thema Wägen und Sortieren geht. Mit über 20 Jahren Erfahrung in diesem Bereich zählt das Unternehmen zu den Anbietern mit grossem Praxis-Verständnis. Als mittelständisches Unternehmen ist LIEBEL sehr flexibel und bietet ein überzeugendes Preis- / Leistungsverhältnis. Wir sind sehr bemüht um eine faire Beratung und bieten einen engagierten Service.

Mittlerweile zählen zu den Referenzkunden namhafte grosse Unternehmen sowohl aus dem allgemeinen Food-Bereich mit Schwerpunkt in der Fleisch-, Fisch- und Käse-Branche wie auch aus dem Non-Food Sektor. Die Produktpalette beschränkt sich nicht nur auf Standardmaschinen, sondern LIEBEL bietet auch Speziallösungen, die genau auf die Kundenbedürfnisse abgestimmt und applikationsgerecht zugeschnitten sind. Unsere Erfahrung umfasst hierbei beispielsweise die Verknüpfung mit Robotik, mehrspurige Verwiegetechnik und die komplette Integration von komplexen Wägefunktionen in den Produktionsprozess. Diese Spezialmaschinen werden von unserem Projektteam in enger Zusammenarbeit mit dem Anwender konzipiert. Die Auslieferung ist verbunden mit einer intensiven Schulung des Bedienpersonals und der Service-Abteilung des Kunden.

Für Sonderanlagen & Problemlösungen umfassen unsere Leistungen:

- Genaue Definition der Aufgabenstellung
- Projektierung und Erstellung des Lösungsansatzes
- Projektmanagement
- Erstellung von Prototypen
- Prüfung im Testlabor und im Produktionsprozess
- Technische Dokumentation und Schulung
- Service und Wartung

Nachstehend einige Beispiele für bestehende und realisierte Lösungen:

- 3-spurige Verwiegung in Verpackungsmaschine integriert, mit Kontrollwägung, Entscheidung ok/nok und Ansteuerung einer Dosierpumpe für Aufguss zur Erzielung eines vorgegebenen Gesamtgewichtes
- 8-spurige Multi-Channel Kontrollwaage mit zentraler Steuerung
- Tara/Brutto-Wägeanlagen
- Verknüpfung von Kontrollwägung, Kommissionierung und sortenreiner Gruppierung
- Statisch-dynamische, pneumatisch aktivierte Hub-Wägetische

Probleme oder Ausfall eines Teils einer Anlage sind unerfreulich und verursachen oft hohe Kosten. Deshalb achten wir schon bei dem Design einer Anlage auf höchste Qualität und Belastbarkeit. Mit modularer Bauweise, Edelstahlkonstruktion, Spritzwasserschutz und hoher fachlicher Produktionskompetenz wirken die Wäge- und Sortieranlagen von LIEBEL Stillstandszeiten im Produktionsprozess entgegen und bieten einen hohen Investitionsschutz. Alle Anlagen werden unter höchsten Qualitätsansprüchen in Deutschland gefertigt und durch einen Techniker in den Fertigungsprozess vor Ort eingepasst. Die Wartung der Geräte führen unsere qualifizierten Techniker aus, damit mögliche Problemstellungen frühzeitig erkannt und gelöst werden.

LIEBEL Wägetechnik ist im europäischen Raum tätig und bietet mit zahlreichen Partnerfirmen auch Komplettlösungen aus einer Hand an.

Wir freuen uns auf ein Gespräch mit ihnen.

LIEBEL WÄGE- UND SORTIERTECHNIK e.K.
Hans-Pirner-Straße 18
D-91242 Ottensoos
0049 (0) 9123 9419-0
www.liebel-waegetechnik.de

Der Qualitätsaufgabe begegnen - LIEBEL treffen

QUALITÄT MESSBAR MACHEN
POTENZIALE AUSSCHÖPFEN

KREATIVE LÖSUNGEN FÜR
QUALITÄT UND EFFIZIENZ
IN DER PRODUKTION

WÄGETECHNIK
LIEBEL
SORTIERTECHNIK