

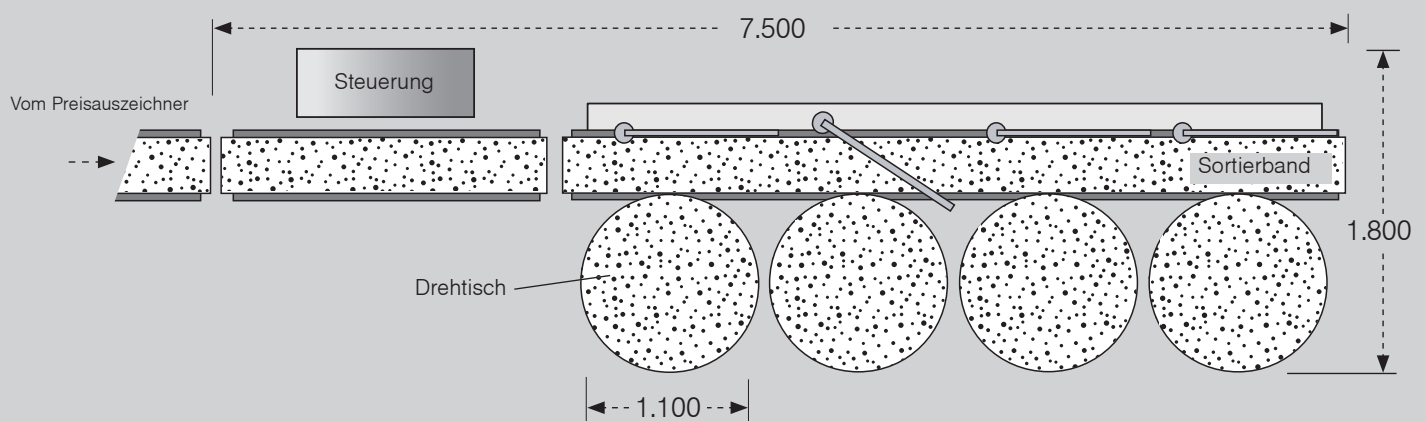
UES-D

Egalisier System mit angesetzten Drehtischen

Zum Herstellen gewichtsgleicher, egalisierter Chargen, Gebinde oder Kartons für druckempfindliche Lebensmittel (Gemüse, Obst - Bananen)

Ansichtszeichnung

UES - 4 D mit angesetzten Drehtischen



Durchmesser der Drehtische: 1.100 mm
Breite der Anlage gesamt: 1.800 mm
Länge der Anlage gesamt: 7.500 mm

auch in entgegengesetzter Laufrichtung lieferbar

Systembeschreibung

- 4 bis 12 Kanäle je nach Schwierigkeitsgrad des Egalisierens
- IP 65
- Robuste V2 A Ausführung
- Spritzwassergeschützt und naßreinigungsfähig - optimale Hygiene-Eigenschaften
- Modernste Steuerungstechnik auf Basis der PC-104 Technologie
- Unisort Software mit einfachem Handling für den Bediener
- Brillantes kontrastreiches Farb-TFT-Display
- Platzsparende, kompakte Bauweise
- Ermöglicht die Kombination verschiedener Prozesse wie Egalisieren, Kalibrieren und Zählen
- Benötigt kein selbständiges Wägesystem

Technische Optionen

- Statistikprogramm mit Drucker
- Etikettenabfangmöglichkeit – Etiketten werden bei Packungen, für die eine Egalisierung nicht gewünscht ist, abgefangen
- Alarmanlage

Unisort Software

Die UNISORT-Software ermöglicht sowohl reines Egalisieren, Klassieren (als Option), Egalisieren oder auch gemischte Anwendungen mit Vorgabe von Produktstückzahlen min/max. Die Eingabe der Daten ist beispielhaft einfach und erfolgt auf nur einer Bildschirmseite. Eine übersichtliche Datei in Menüform erlaubt die Einträge von sämtlichen Kanälen. Dabei kann jedem Kanal eine unterschiedliche Egalisier- oder Sortieraufgabe zugeordnet werden.

Umfangreiche Optionen ermöglichen dem Anwender, die Funktionsweise der Anlage nach eigenen Bedürfnissen zu gestalten. Die Option "Statistik-Protokollierung" beinhaltet einen integrierten Protokoll-Drucker und bietet dem Anwender eine umfangreiche statistische Produktions-Auswertung.

Standard Funktionen der Unisort Software

- Einstellungsmenü für Grunddatensatz und Funktionsparameter
- Produktspeicher mit bis zu 127 Datensätzen
- Netzausfallsicherheit mit Statistikpuffer
- Gewichtsübernahme von Preisauszeichnern über serielle Schnittstelle. PAZ-Typen: Bizerba, Espera, Leich & Mehl, Cigiemme, Hobart
- Bedienung über Funktionstasten (Softkey-Menüstruktur)
- Stationsfreigabe automatisch oder per Tastendruck
- Jede Station/Kammer individuell programmierbar

Optionale Funktionen der Unisort Software

- Software Upgrade für Sortierfunktion mit separater Statistik
- Selbstoptimierung – automatisches Setzen von Pmin und Pmax
- Etikettenüberprüfung
- Zwangszuordnung (parametrierbar) – auch auf Tastendruck
- Stationsprioritäten / Exklusivitäten – bis zu 6 Prioritätsstufen
- Packungsvorwahl – für z.B. maximale Produktionsstückzahl
- Korrekturmöglichkeiten – einzelne Packungen oder Kartons sind aus der Statistik löschar
- Erweiterte Gruppierung – eigene Statistik für unterschiedliche Sortier- oder Egaliskriterien
- Durchlaufkontrolle – koppelbar mit Zwangszuordnung oder Alarmanlage

Technische Daten

Maße	siehe Ansichtszeichnung
Stromversorgung	230/380 V Wechselspannung, 6,3 A
Druckluft Versorgung	6 bar ca. 30 l/Min.
Steuerspannung Magnetventile	24 V DC 100 mA
Geräuschpegel	61 dB (gemittelt), 66 dB (Spitzenwert)
Schnittstelle	RS 232 C seriell für Preisauszeichner
Taktzahl	bis 150 n/Min. produktabhängig
Gewichte Einzelprodukt	ca. 1.000 g bei Sonderanlagen auch mehr
Gewichte für Gebinde/Karton	abhängig von der Größe der Auffangbehälter

Abbildung



Mit Hilfe von angesetzten Drehtischen am Sortierteil werden Druckstellen bei empfindlichen Lebensmitteln, wie z.B. Bananen, verhindert.