

# USS-A

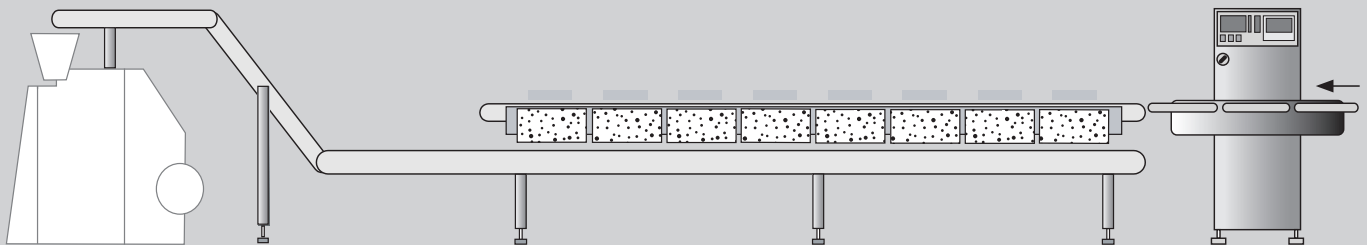
## Universal Sortier System

### mit automatischer Öffnung der Auffangbehälter

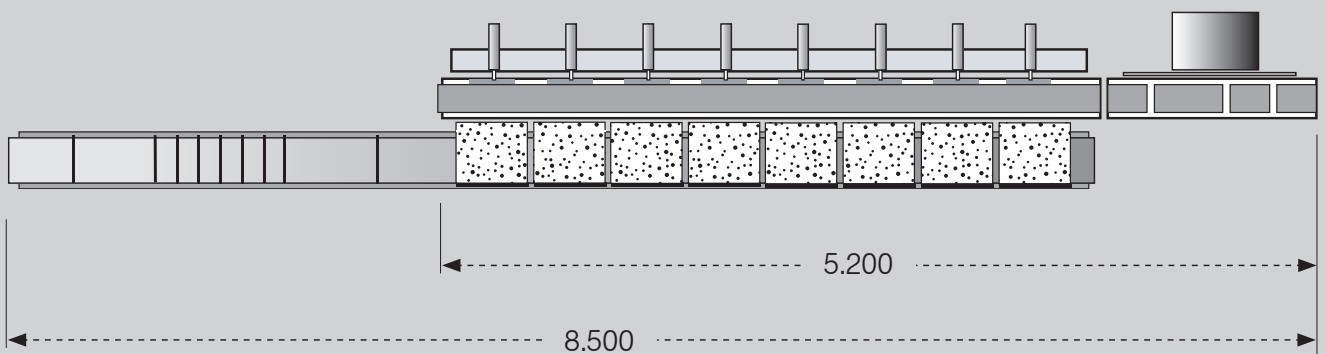
Zum Abwurf der Produktchargen auf einem Sammelband.  
Mit separatem Sammelband-Elevator für die Weiterbeförderung  
zur automatischen Beutelabpackung.

#### Ansichtszeichnung

## USS - A mit Sammelband-Elevator zur Beutelabpack-Maschine



Schlauchbeutelmaschine



auch in entgegengesetzter Laufrichtung lieferbar

# USS - A Universal Sortier System mit automatischer Öffnung der Auffangbehälter

## Systembeschreibung

- 4 bis 12 Kanäle je nach Schwierigkeitsgrad des Sortierens
- Robustes Edelstahl Standgehäuse mit integrierter Steuerungstechnik auf Basis der PC-104 Technologie
- Inklusive der Wäge-Einheit LWS 1500
- Multi-Channel Edelstahl Sortierteil mit Produktabwurf in Auffangbehälter
- Unisort Software mit Basisfunktionen und einfachem Handling
- Brillantes kontrastreiches Farb TFT-Display
- 200 mm Fördergurtbreite
- Schutzart IP 66

## Technische Optionen

- Statistik-Programm mit Drucker
- Produkt Aufgabeband (frei aufstellbar)
- Alarmanlage opto-akkustisch
- Panels am Packplatz für eine Stationsfreigabe bei Nutzung der Egalisierungsfunktion

## Unisort Software

Die UNISORT-Software ermöglicht sowohl reines Klassieren, Egalisieren oder auch gemischte Anwendungen mit Vorgabe von Produktstückzahlen min/max. Die Eingabe der Daten ist beispielhaft einfach und erfolgt auf nur einer Bildschirmseite. Eine übersichtliche Datei in Menüform erlaubt alle Einträge von sämtlichen Kanälen. Dabei kann jedem Kanal eine unterschiedliche Sortier- oder Egalisierungsaufgabe zugeordnet werden.

Umfangreiche Optionen ermöglichen dem Anwender, die Funktionsweise der Anlage nach eigenen Bedürfnissen zu gestalten. Die Option "Statistik-Protokollierung" beinhaltet einen integrierten Protokoll-Drucker und bietet dem Anwender eine umfangreiche statistische Produktions-Auswertung. siehe Beispiel eines Ausdrucks innerhalb der Informationsunterlagen über die UES Anlage.

## Standard Funktionen der Unisort Software

- Einstellungsmenü für Grunddatensatz und Funktionsparameter
- Produktspeicher mit bis zu 127 Datensätzen
- Netzausfallsicherheit mit Statistikpuffer
- Bedienung über Funktionstasten (Softkey-Menüstruktur)
- Stationsfreigabe automatisch oder per Tastendruck
- Jede Station/Kammer individuell programmierbar

## Optionale Funktionen der Unisort Software

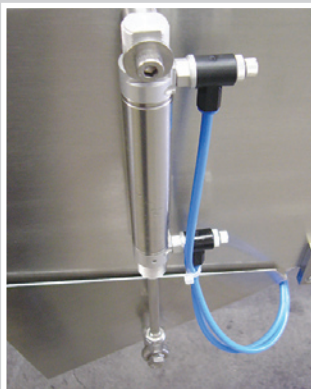
- Selbstoptimierung – automatisches Setzen von Pmin und Pmax
- Zwangszuordnung (parametrierbar) – auch auf Tastendruck
- Stations-Befüllungsprioritäten mit bis zu sechs Prioritätsstufen
- Tendenzregelung (z. B. für Slicer) zur Mittelwert-Optimierung
- Datenausgang für Hostrechner

## Technische Daten

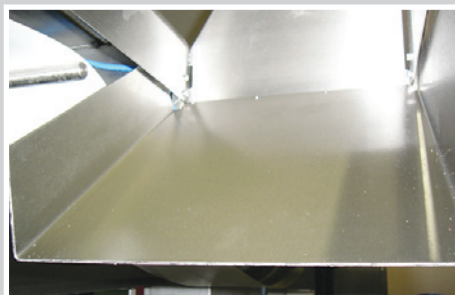
Maße	siehe Ansichtszeichnung
Stromversorgung	230/380 V Wechselspannung, 6,3 A
Druckluft Versorgung	6 bar ca. 30 l/Min.
Steuerspannung Magnetventile	24 V DC 100 mA
Geräuschpegel	61 dB (gemittelt), 66 dB (Spitzenwert)
Taktzahl max.	bis 150 n/Min. produktabhängig
Gewichte Einzelprodukt	ca. 1.000 g bei Sonderanlagen auch mehr
Gewichte für Gebinde/Karton	abhängig von der Größe der Auffangbehälter

Eine USS-Anlage besteht in der Regel aus einer selbsttätigen Kontrollwaage der LWS-Baureihe (in einigen Fällen mit Produkt-Aufgabeband davor) und einem angeschlossenen Sortierteil mit 4, 8 oder 12 Kanälen. Das Sortierteil ist als Förderband mit mehreren aufeinanderfolgenden Auswerfern ausgeführt. Zum Auffangen der Ware dienen Produktbehälter. Es ist optional möglich, vorgefertigte Beutel direkt zu befüllen. Das Gesamtsystem ist extrem robust aus stabilen VA-Elementen gefertigt und entspricht der Schutzart IP-66.

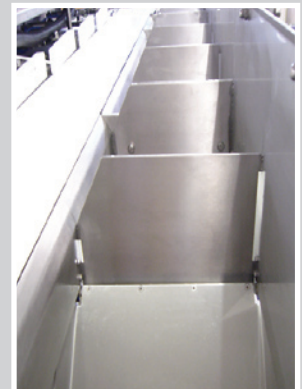
## Abbildungen



Hydraulik zur automatischen Entleerung der Behälter



Geöffneter Auffangbehälter – für den Abwurf von Produkten auf ein Sammelband



Ablagefächer der USS-A Anlage